

IMPRIMACIÓN DEL SISTEMA MAXFLEX® 900 PARA SUPERFICIES POROSAS

DESCRIPCIÓN

PRIMER*® *900 es una imprimación incolora y monocomponente en base a resinas de poliuretano de baja viscosidad en disolventes, apta para la preparación de soportes porosos y secos previo al sellado de juntas con la masilla elastómero selladora bicomponente de polisulfuro ***MAXFLEX*® *900***, (Boletín Técnico nº 25) como puente de unión entre el sellador y las superficies de la junta.

APLICACIONES

- Imprimación para selladores de polisulfuro en juntas interiores o exteriores, en paredes, suelos y techos, sometidas a movimientos y solicitaciones mecánicas importantes y/o cíclicas.
- Tratamiento y preparación de soportes porosos tales como hormigón, labrillo, etc., previo a la aplicación del sellador elastomérico de polisulfuro, aumentando la adherencia del mismo.

VENTAJAS

- Excelente adherencia sobre soportes porosos y secos: hormigón, morteros de cemento, fibrocemento, ladrillo, elementos prefabricados, metales, etc.
- Muy buena capacidad de penetración y sellado de microfisuras y poros.
- Alta capacidad de cubrición y excelentes rendimientos.
- Mejora la cohesión superficial del soporte.
- Muy fácil aplicación: monocomponente.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Las superficies interiores de la junta de hormigón o mortero a tratar deben ser resistentes y estar secas, limpias y libres de grasas y polvo así como de cualquier otro tipo de suciedad que pudiera afectar a la adherencia. Si fuera necesario debe realizarse una limpieza mecánica con chorro de aire a presión o con disolventes para eliminar las grasas o aceites.

Preferentemente, la superficie debe tener una ligera rugosidad y/o poro abierto. No debe existir humedad ascendente por capilaridad y la humedad superficial debe ser inferior al 5 %.

Para evitar ensuciar el soporte y proporcionar un acabado limpio se recomienda cubrir y delimitar los bordes de la junta con una cinta adhesiva perfiladora antes de la aplicación de la imprimación.

Aplicación

PRIMER*® *900 se presenta listo para su uso, sólo debe removerse manualmente con ayuda de una herramienta limpia y seca para conseguir la homogeneidad de la mezcla antes de ser aplicada.

La aplicación de la imprimación deberá hacerse después de colocar en su sitio el fondo de junta ***MAXCEL***® (Boletín Técnico nº 48), evitando impregnar el fondo de junta ya que el disolvente de la imprimación podría dañarlo.

La imprimación se aplica preferentemente, para facilitar su penetración en poros y oquedades, con rodillo de pelo corto, brocha o pincel resistente a los disolventes, presionándolo levemente sobre la superficie de los labios de la junta, proporcionado una capa de ***PRIMER*® *900*** y tratando de dejar al menos un pequeño espesor para así rellenar la porosidad superficial. Si el soporte fuera excesivamente poroso, puede aplicarse una segunda capa de imprimación una vez haya secado la primera.

Aplicar el sellador una vez evaporado el disolvente y siempre que la imprimación aún tenga cierto grado de pegajosidad, es decir, de 30 a 90 minutos dependiendo de las condiciones ambientales. Transcurrido este tiempo o bien, si se observa que la imprimación está seca, lijar ligeramente la superficie endurecida, limpiar de partículas de polvo y aplicar una nueva capa.

Proteger la imprimación del polvo, la humedad y la suciedad durante el tiempo de secado de la misma.

Condiciones de aplicación
Debido a la sensibilidad del ***PRIMER® 900*** con la humedad atmosférica, es imprescindible tapar bien el envase después de cada utilización. Se recomienda trasvasar la cantidad necesaria a emplear para el trabajo en curso a otro recipiente y tirar lo que haya sobrado de aquella al terminar. La aparición de sedimentos o el aspecto turbio del líquido es el resultado de la hidrólisis de los principios reactivos de la imprimación en cuyo caso el producto no podrá usarse.

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las primeras 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 ℃ a 30 ℃. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 ºC o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 ℃ a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo
Evitar aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o con exposición directa al sol/calor extremo.

Curado
Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de espera para la aplicación del sellador.

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con ***MAXSOLVENT®*** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de ***PRIMER® 900*** depende de las dimensiones de la junta:

Consumo (ml de imprimación/metro lineal) =
0,45 * 2 * Profundidad de junta (mm)

Así para una junta de 10x10 mm, el consumo estimado es de 9 ml de sellador por metro lineal de junta. El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- No añadir disolventes, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Respetar los consumos mínimos y máximos recomendados.
- Respetar los tiempos de secado para la aplicación del sellador ***MAXFLEX® 900***.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.



PRESENTACIÓN

PRIMER® 900 se presenta en envases metálicos de 1 litro.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5 ºC y 35 ºC.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

PRIMER® 900 es un producto inflamable y se deben vigilar todas las precauciones reglamentarias en cuanto a manipulación, transporte, almacenaje y aplicación para este tipo de productos químicos. No fumar en el área de trabajo y procurar una ventilación adecuada para evitar la acumulación de vapores.

No es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y loa ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Manténgalo alejado de los alimentos y lávese bien las manos tras su manipulación o aplicación. Quítese inmediatamente las ropas salpicadas o manchadas.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de ***PRIMER® 900***.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto general y color	Líquido ligeramente amarillento	
Base	Poliuretano en base disolvente	
Punto de ignición, Perkins-Martends, (℃)	25	
Densidad, (g/cm^3)	1,00 ± 0,05	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura mínima / Humedad Relativa de aplicación, (ºC / %)	Ambiente:	Soporte:
	> 5 / <85	> 5 / < 5
Tiempo de espera mínimo/máximo para aplicación del sellador, (min)	30 / 90	
Consumos*		
Consumo para una junta de 10x10 mm, (ml/metro lineal de junta)	9,0	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543